

TOLLERANZE DIMENSIONALI PER FLANGE EN 1092-1
DIMENSIONAL TOLERANCES FOR FLANGES EN 1092-1

Dimensione	Tipo di flangia	Formato	Tolleranza mm
Diametro esterno del collare d1	11, 34	DN ≤ 125 > DN 125 ≤ DN 1 200 DN > 1 200	+3,0 0 +4,5 0 +6,0 0
Spessore del collare S	11, 34 Lavorato su entrambe le superfici 11, 34 Lavorato solo su una superficie	≤ DN 100 > DN 100 ≤ DN 400 > DN 400 ≤ DN 100 > DN 100 ≤ DN 400 > DN 400	+1,0 0 +1,5 0 +2,0 0 +2,0 0 +2,5 0 +3,5 0
Diametro del foro d1	01, 02, 04, 12, 32	DN ≤ 100 > DN 100 ≤ DN 400 > DN 400 ≤ 600 DN > 600	+0,5 0 +1,0 0 +1,5 0 +3,0 0
Diametro esterno D	21 Tutti gli altri tipi D	DN ≤ 250 > DN 250 ≤ DN 500 > DN 500 ≤ DN 800 > DN 800 ≤ DN 1 200 > DN 1 200 ≤ DN 1 600 > DN 1 600 ≤ DN 2 000 DN > 2 000 DN ≤ 150 > DN 150 ≤ DN 500 > DN 500 ≤ DN 1 200 > DN 1 200 ≤ DN 1 800 DN > 1 800	±4,0 ±5,0 ±6,0 ±7,0 ±8,0 ±10,0 ±12,0 ±2,0 ±3,0 ±5,0 ±7,0 ±10,0
Altezza totale del collare h	11, 12, 13	DN ≤ 80 > DN 80 ≤ DN 250 DN > 250	±1,5 ±2,0 ±3,0
Diametro collare alla base m	11, 21, 34	DN ≤ 50 > DN 50 ≤ DN 150 > DN 150 ≤ DN 300 > DN 300 ≤ DN 600 > DN 600 ≤ DN 1 200	0 -2,0 0 -4,0 0 -6,0 0 -8,0 0 -10,0
m	12, 13	DN ≤ 50 > DN 50 ≤ DN 150 > DN 150 ≤ DN 300 > DN 300 ≤ DN 600 > DN 600 ≤ DN 1 200 > DN 1 200 ≤ DN 1 800 DN > 1 800	+1,0 0 +2,0 0 +4,0 0 +8,0 0 +12,0 0 +16,0 0 +20,0 0

TOLLERANZE DIMENSIONALI PER FLANGE EN 1092-1
DIMENSIONAL TOLERANCES FOR FLANGES EN 1092-1

Dimensione		Tipo di flangia	Formato	Tolleranza mm
Spessore della flangia	b	Tutti i tipi (lavorate di macchina su entrambe le superfici di tenuta)	spessore ≤ 18 mm	+1,0 -1,3
			spessore > 18 mm ≤ 50 mm	±1,5
	b	Tutti i tipi (lavorate di macchina solamente sulla superficie di tenuta anteriore) Tipo 02 e 04 (non lavorate di macchina)	spessore ≤ 18 mm	+2,0 -1,3
			spessore > 18 mm ≤ 50 mm	+4,0 -1,5
			spessore > 50 mm	+7,0 -2,0
Diametro superficie di tenuta	c	Tutti i tipi	DN ≤ 250	+2,0 -1,0
			DN > 250	+3,0 -1,0
Altezza superficie di tenuta	e	Tutti i tipi (superfici di tenuta di tipo B, D, F)	≤ DN 32 2 mm	0 -1,0
			> DN 32 ≤ DN 250 3 mm	0 -2,0
			> DN 250 ≤ DN 500 4 mm	0 -3,0
			> DN 500 5 mm	0 -4,0
Altezza superficie di tenuta	g	Tutti i tipi (superfici di tenuta di tipo C, E)	Tutte i DN	+0,5 0
Altezza superficie di tenuta	g1	Tutti i tipi (superfici di tenuta D e F)	Tutte i DN	+0,5 0
Superficie di tenuta	d3	Tutti i tipi	Tutte i DN	+0,5 0
	d1			0 -0,5
	d2			+0,5 0
	d4			0 -0,5
Diametro del cerchio passante per i centri dei fori	a	Tutti i tipi	Dimensione dei bulloni da M10 a M24	±1,0
			Dimensione dei bulloni da M27 a M45	±1,5
Interasse dei fori per bulloni adiacenti		Tutti i tipi	Dimensione dei bulloni da M10 a M24	±1,0
			Dimensione dei bulloni da M27 a M45	±1,5
Eccentricità dei diametri delle superfici di tenuta lavorate di macchina		Tutti i tipi	DN ≤ 65	1,0
			DN > 65	2,0
Parallelismo tra le superfici di appoggio della bulloneria e le superfici di tenuta delle giunzioni delle flange		Tutti i tipi (superfici di appoggio lavorate di macchina)	Tutti i tipi	1°
		Tutti i tipi (superfici di appoggio non lavorate di macchina)		2°